

Fritz Grob

hat am 16.01.2013 am *hamet 2*- Verfahren

Modul 1 **Handlungsorientierte Basiskompetenzen**

teilgenommen

Aufgabenstellungen

Vergleich **Berufschuleinmünder**

Faktor A



Routine und Tempo

Bei diesen Aufgaben kommt es darauf an, so schnell wie möglich Schrauben zu montieren, Registerkarten zu sortieren, einzufädeln und Servietten nach Vorgabe zu falten.

Ergebnisse

Qualität  6,2

Zeit  6,2

Faktor B



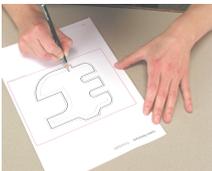
Werkzeugeinsatz und Werkzeugsteuerung (einfach)

Mit Schabloniermesser soll genau geschnitten, mit dem Pinsel sauber ausgemalt und mit der Nähmaschine möglichst genau auf einer Linie genäht werden. Dabei wird das genaue Einhalten von vorgegeben Linien und die Arbeitszeit bewertet.

Qualität  5

Zeit  5

Faktor C



Wahrnehmung und Symmetrie

Hier müssen Linien im gleichen Abstand fortgesetzt, Spiegelbilder gezeichnet, Vorlagen am PC verglichen und mit Scheiben Muster gelegt werden. Dabei ist genaues Abgleichen mit den Vorlagen und die Korrektur bei Ungenauigkeiten wichtig.

Qualität  6

Zeit  5,2

Faktor D



Instruktionsverständnis und Instruktionsumsetzung

Am PC wird ein einfaches CNC- Programm bearbeitet, ein simuliertes Telefon programmiert und ein Text geschrieben. Dabei müssen die in den Anleitungen beschriebenen Vorgaben genau eingehalten werden.

Qualität  7,7

Zeit  7

Faktor E



Werkzeugeinsatz und Werkzeugsteuerung (komplex)

Mit Raspel und Feile wird eine Holzfigur hergestellt, mit Hammer am Schraubstock ein dicker Stahldraht nach Vorlage gebogen und mit Wasserwaage und Meterstab gemessen. Der ganze Körper ist im Einsatz, es muss umsichtig, beim Feilen auch kraftvoll und ausdauernd gearbeitet werden.

Qualität  6

Zeit  5

Faktor F



Messgenauigkeit und Präzision

Mit Lineal müssen Maße so genau wie möglich bestimmt, mit dem Geodreieck rechte Winkel gezeichnet und Schnittpunkte eingemessen werden. Die Messpunkte werden markiert und auf Genauigkeit geprüft.

Qualität  3,7

Zeit  5

Gesamtwert

Qualität  5,9

Zeit  5,4

Bewertung

- 1 - 2 = unterdurchschnittlich
- 3 - 4 = unterer Durchschnittsbereich
- 5 = durchschnittlich
- 6 - 7 = oberer Durchschnittsbereich
- 8 - 9 = überdurchschnittlich
- 0 = nicht durchgeführt

© Berufsbildungswerk Waiblingen gGmbH

Testleitung: grofri

Schulung Herr Sattler